MACHINES-OUTILS

LMO
MACHINES-OUTILS

Ensemble, créons votre **atelier de demain**

Industrie 4.0

Une gamme complète de machines, des constructeurs partenaires PREMIUM,
pour répondre spécifiquement à vos besoins

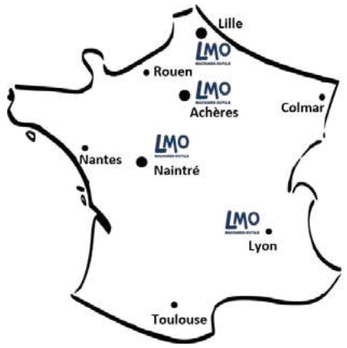
Programme de vente

- Fraisage
- Tournage
- Rectification Plane
- Electro érosion
- Fabrication Additive «*Hybride*»
- Automation

A PROPOS DE NOUS

Acteur dans le domaine de la vente de machines-outils, la société LMO commercialise depuis 4 décennies des machines-outils par enlèvement de copeaux.

NOS IMPLANTATIONS Principales :



> Siège social, basé dans les Hauts de France
> Agence Ile de France
> Agence Centre-Ouest

> Bureaux commerciaux

Une équipe de commerciaux dédiés de proximité.

DISTRIBUTEUR AGREE CN

LMO est depuis sa création en 1981, distributeur agréé des produits HEIDENHAIN

La société dispose d'un savoir faire reconnu et apprécié dans son domaine :

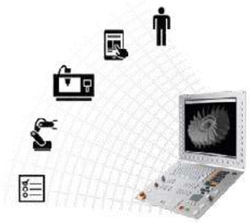
Système de mesure

Visualisation de côte

Commandes numériques

Nous assurons le conseil, la vente et la réparation de votre matériel.

> MACHINES CONNECTEES



SERVICE APRES-VENTE

Nous sommes en mesure d'effectuer des contrôles :

Laser - Géométriques - Mécaniques

Electriques - Techniques

Nous vous accompagnons de la première prise de contact à la mise en route de la machine.

> Intervention sur toute la France

> Assistance Hot-Line

> Stock de pièces détachées

Une équipe de techniciens itinérants disponibles rapidement, pour vos mises en service, dépannages...

NOS FORMATIONS

Après la mise en service de la machine, et pendant son cycle d'exploitation dans l'entreprise, nous nous assurons que votre équipe saura utiliser au mieux ce nouvel outil de travail. A cet effet, une formation peut vous être proposée et dispensée directement dans votre entreprise.

Cette formation est à la carte au niveau du contenu et de sa durée.

LMO MACHINES-OUTILS

Qualiopi processus certifié
RÉPUBLIQUE FRANÇAISE
La certification qualité a été délivrée au titre des catégories d'actions suivantes :
Actions de formation

DÉLIVRÉE PAR ICPF CERTIFICATION QUALITÉ

cofrac CERTIFICATION DE PRODUITS ET SERVICES
Accréditation N° 5-0616
Portée disponible sur www.cofrac.fr

Formations pour Commandes Numériques :

HEIDENHAIN DISTRIBUTEUR AGRÉÉ CN · FANUC · SIEMENS · MITSUBISHI ELECTRIC · FAGOR

LMO MACHINES-OUTILS
03 20 29 91 40
commercial@lmofrance.com

LMO MACHINES-OUTILS
05 49 90 08 09
commercial@bli-mo.fr

www.lmofrance.com
Siège social Fretin (59) - Achères (78) - Naintré (86)

FRAISAGE - TOURNAGE - RECTIFICATION PLANE - ELECTRO EROSION

LMO MACHINES-OUTILS
03 20 29 91 40
commercial@lmofrance.com

LMO MACHINES-OUTILS
05 49 90 08 09
commercial@bli-mo.fr

www.lmofrance.com
Siège social Fretin (59) - Achères (78) - Naintré (86)

CENTRES D'USINAGE

Centres 3 et 5 axes

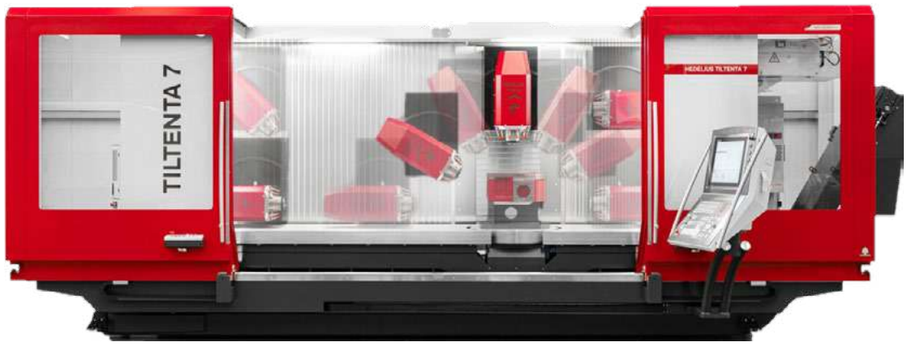
Fondée en 1967, l'entreprise HEDELIUS a débuté son activité par la fabrication de machines de fraisage. Elle s'est considérablement développée et s'est spécialisée dans la construction de centres d'usinage à montant mobile 3 et 5 axes, avec des systèmes d'automatisation intégrés.

Made in

- > Pays de production : Allemagne
- > Plus de 50 ans d'expérience
- > 18 000 m² de surface de production
- > 250 employés
- > Développement, conception, usinage, montages intégrés

La série Tiltenta

Centres d'usinage 5 axes, avec broche principale orientable jusqu'à +/- 98°



TILTENTA 7

- 4e génération de Tiltenta, toujours plus robuste depuis 20 ans
- Nombreux éléments brevetés sur la gamme
- Table tournante intégrée
- Vitesse de broche de 14 000 à 24 000 tours / minute
- Haute capacité de charge sur la table d'usinage : jusque 6 000 kg (T11-4600)
- Commande numérique possible :

HEIDENHAIN SIEMENS

Série FORTE

Série ACURA

Automation

La série Acura

Centres d'usinage 5 axes, à plateau tournant et pivotant

ACURA 65 MARATHON + MARATHON SR22

- La série ACURA se caractérise par des machines à faible encombrement et d'une précision optimale
- Plateau tournant et pivotant à support bilatéral
- Montant mobile spécifique du système de fraisage sur 5 axes
- Magasin d'outil jusqu'à 344 emplacements en option
- Commande numérique possible :

HEIDENHAIN SIEMENS

- Solution MARATHON déclinée en système 6 / 18 / 22 ou 34 palettes selon le modèle choisi
- Emplacements rotatifs pour palettes
- Force de serrage élevée : 250 kg

Série FORTE

Série TILTENTA

Magasin standby

FRAISEUSES
Grande capacité

Créé en 1969, le constructeur italien FPT est spécialisé dans la construction de centres d'usinage, fraiseuses et aléseuses de moyenne et grande capacité.

- > Pays de production : Italie
- > Plus de 50 ans d'expérience
- > 50 000 m² de surface de production
- > 450 employés
- > Développement, conception, usinage, montages intégrés

Machines de Fraisage de grande capacité

à haute dynamique | 3,4 et 5 axes à montant mobile et à portique

- Fraiseuse à portique, à traverse mobile
- Personnalisable avec une large gamme d'option, pour répondre aux exigences d'utilisation spécifiques
- Commande numérique possible :

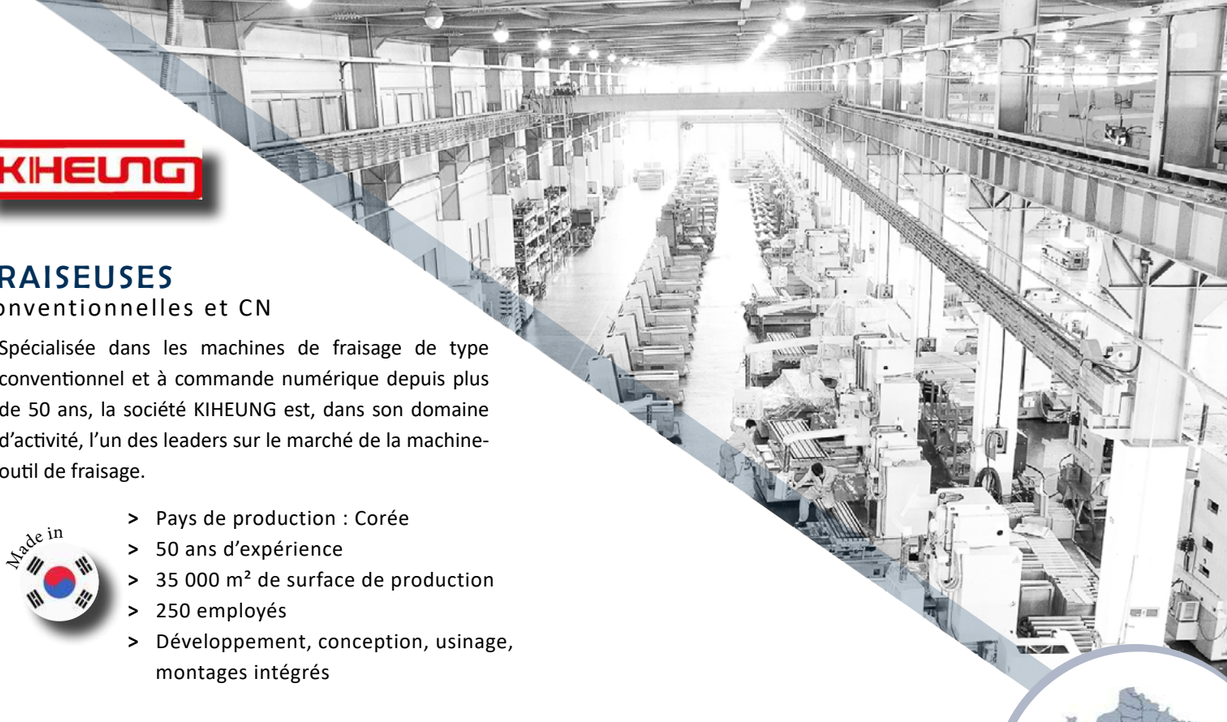
HEIDENHAIN SIEMENS

DINOX

DINOMAX

SPIRIT

CASTEL TERUS



FRAISEUSES
Conventionnelles et CN

Spécialisée dans les machines de fraisage de type conventionnel et à commande numérique depuis plus de 50 ans, la société KIHEUNG est, dans son domaine d'activité, l'un des leaders sur le marché de la machine-outil de fraisage.

- > Pays de production : Corée
- > 50 ans d'expérience
- > 35 000 m² de surface de production
- > 250 employés
- > Développement, conception, usinage, montages intégrés

La série U

Fraiseuses à commande numérique

KNC- U1500

- Fraiseuse de grande précision, pour l'usinage de pièces lourdes et de grandes tailles
- Course axe X de la gamme : jusque 5 000 mm
- Tête de fraisage automatique
- Commande numérique possible :

HEIDENHAIN SIEMENS FANUC

Série KMB | Point | Combi

Série RT | Rigitrax

CENTRES D'USINAGE

3,4 et 5 axes | Fabrication additive

Fondée en 1935, la société MATSUURA est spécialisée dans les techniques d'usinage Grande Vitesse en 3, 4, et 5 axes continus.
Le groupe est à la pointe de l'innovation et développe sans cesse des machines de haute précision et de grande qualité avec automatisation intégrée.

Made in

- > Pays de production : Japon
- > Plus de 80 ans d'expérience
- > 45 000 m² de surface de production
- > 450 employés
- > Développement, conception, usinage, montages intégrés

La série MX

Centres d'usinages verticaux 5 axes

MX-330 PC 10

- Production automatisée sur 5 axes, avec faible encombrement au sol
- Palettisation 10 palettes, selon le modèle
- Magasin d'outil : jusque 120 outils (MX-850)
- Commande numérique possible :

FANUC

Série V

Série H-Plus

Série LUMEX

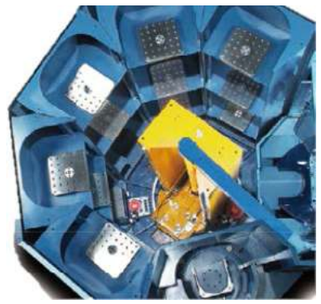
La série MAM

Centres d'usinage vertical 5 axes

MAM72-35V

- Production grande capacité, sur 5 axes automatisés
- Automatisation APC / ATC en option
  Standard : PC 2 / 60 outils
- Magasin d'outil : jusque 530 outils (Option)
- Commande numérique possible :

FANUC


- Système de palettes vertical : Tower Pallet System

Série CUBLEX

Série VX

Série V.Plus

CENTRES D'USINAGE ET TOURS

Verticaux et horizontaux

Créée en 1954 et basée à Taiwan, la société YCM a sorti son premier centre d'usinage en 1982. Le constructeur a soufflé ses soixantes bougies en novembre 2014, des années rythmées par de nombreuses recherches et innovations.

- Pays de production : Taïwan
- Plus de 70 ans d'expérience
- 100 000 m² de surface de production
- 850 employés
- Développement, fonderie, conception, usinage, montage intégrés

La série NSV

Centres d'usinage verticaux 3 axes

NSV 106 A

- La série NSV offre de grandes performances de coupe et de réduction de vibration grâce à une structure très rigide
- Broche haute précision par entrainement direct (IDD)
- Magasin d'outil : jusque 60 postes
- Commande numérique possible :

HEIDENHAIN SIEMENS FANUC

Série NXV

Série NH

Série GT

Série NFX

La série DCV

Centres d'usinage vertical à double colonne

DCV 3016B

- La série DCV offre une gamme de machines à double colonne 3 et 5 axes, pour pièces extra-larges et contournage de précision
- Broche avec transmission à engrenages à 2 vitesses, idéal pour l'usinage de matériaux durs
- Guidages à rouleaux sur les axes X et Y
- Magasin d'outil : jusque 40 (60/120) postes
- Commande numérique possible :

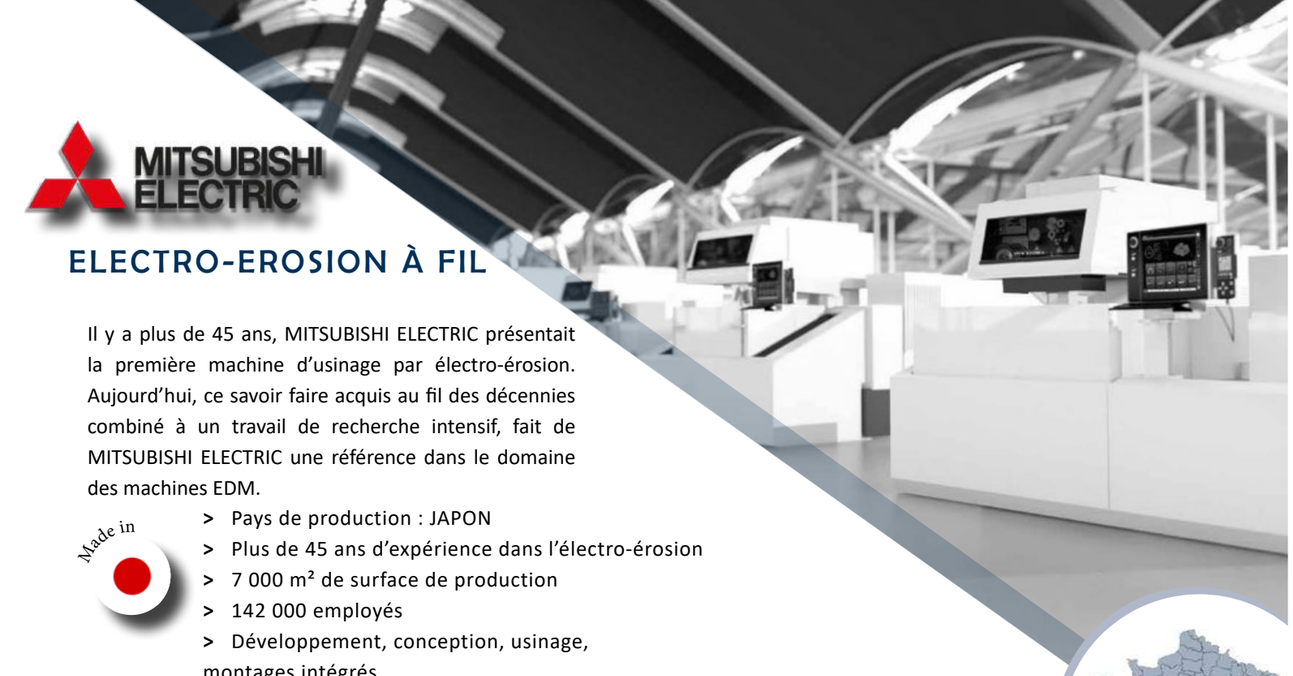
HEIDENHAIN SIEMENS FANUC

Série NMV

Série NTV

Série TCV

Série UV



ELECTRO-EROSION À FIL

Il y a plus de 45 ans, MITSUBISHI ELECTRIC présentait la première machine d'usinage par électro-érosion. Aujourd'hui, ce savoir faire acquis au fil des décennies combiné à un travail de recherche intensif, fait de MITSUBISHI ELECTRIC une référence dans le domaine des machines EDM.

Made in

- > Pays de production : JAPON
- > Plus de 45 ans d'expérience dans l'électro-érosion
- > 7 000 m² de surface de production
- > 142 000 employés
- > Développement, conception, usinage, montages intégrés

La série MV

Electro-érosion à fil

MV 2400-R

Découpe Fil

- Courses X/Y/Z : 600 / 400 / 310 mm (425 mm en option)
- Système d'entrainement par moteur tubulaire, doté de règles linéaires (X/Y)
- Protection anti collision préinstallée, palpeur en option
- Cadre fermé 4 faces en acier inoxydable
- Etat de surface Ra : 0.25 µ
- Système de commande : M800 à écran tactile 19'

Série MV-S

Série MV-R

Série MP

ELECTRO-EROSION PAR ENFONÇAGE

La série SG

Electro-érosion par enfonçage

SG 12-R

Enfonçage

- Courses X/Y/Z : 400 / 300 / 300 mm
- Table en acier inoxydable trempé
- Règles linéaires (X/Y)
- Changeur d'electrodes, en option
- Générateur jusqu'à 120 Ampères
- Axe C avec mandrin universel
- Système de commande : M800 à écran tactile 19'

série SG-S

série SG-R

Automation

TOURS

Mono-broche et bi-broches

Principal constructeur européen de tours et de centres de tournage CNC, l'entreprise BIGLIA s'impose depuis plus de 60 ans grâce à la qualité et la fiabilité de ses machines. En 2011, la société a augmenté sa capacité de production avec une surface de plus de 25 000 m².

- > Pays de production : Italie
- > 60 ans d'expérience
- > 25 000 m² de surface de production
- > 180 employés
- > Développement, fonderie, conception, usinage, montage intégrés

Les centres de tournage CN

Mono-broche | bi-broches | mono-tourelle

B620 YS

- Tournage en barre jusqu'à Ø 80 mm, jusqu' à Ø 400 mm en reprise, et 650 mm de longueur
- Usinage complet dans un seul cycle grâce à la contre-broche, aux outils tournants, l'axe C et l'axe Y
- Tourelle 15 positions
- Commande numérique possible :

FANUC

B620

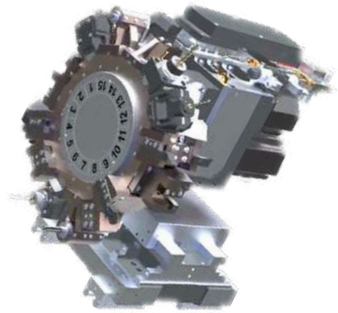
B750

B1250

Gamme QUATTRO

bi-broches | 2 ou 3 tourelles

B465 T3Y3



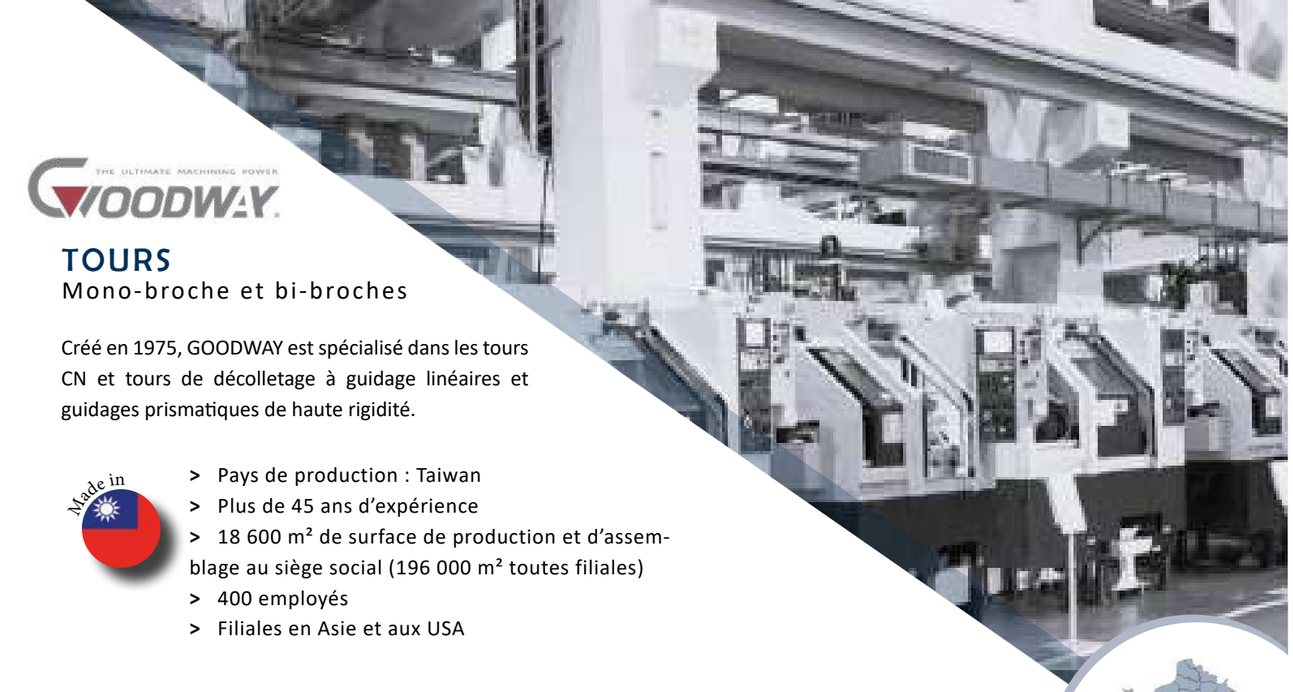
- 3e génération de la gamme QUATTRO, toujours plus performants depuis 20 ans
- Tournage en barre multi axes
- La modularité de cette série de tours permet de monter jusqu'à 50 outils, et présente 36 postes motorisables, 3 axes Y et 2 axes C
- Jusque 3 tourelles selon la version
- Commande numérique possible :

FANUC

BMX 45

B446

B465



TOURS

Mono-broche et bi-broches

Créé en 1975, GOODWAY est spécialisé dans les tours CN et tours de décolletage à guidage linéaires et guidages prismatiques de haute rigidité.

- > Pays de production : Taiwan
- > Plus de 45 ans d'expérience
- > 18 600 m² de surface de production et d'assemblage au siège social (196 000 m² toutes filiales)
- > 400 employés
- > Filiales en Asie et aux USA

La série GLS

Tours horizontaux à guidages linéaires et banc incliné

GLS 1500 / 2000

- Centres de tournage CNC
- Taille du mandrin 6" / 8"
- Capacité en barres jusque 51 / 65 mm
- Axe C et Y en option
- Commande numérique possible :

SIEMENS FANUC

Série GA

Série GS

Série SW

LMO MACHINES-OUTILS

La série GV - 1000

Centres de Tournage vertical à grande vitesse

GV 1600 M

- Centres de tournage CNC
- Diamètre de table Ø 1 600 mm
- Changeur outils ATC : 16 postes
- Courses X / Z : 1 600 mm / 900 mm
- Commande numérique possible :

SIEMENS FANUC

Série GMT

Série GTW

Série GTS

LMO MACHINES-OUTILS

TOURS PARALLELES
CN par apprentissage

Spécialisée dans la construction de tours conventionnels, à commande par auto apprentissage et commande numérique, la société FAT fait partie du groupe mondialement connu HACO.

Made in

- > Pays de production : Pologne
- > Plus de 100 ans d'expérience
- > 70 000 m² de surface de production
- > 200 employés
- > Développement, conception, usinage, montages intégrés

La série SMN

Tours CN par apprentissage

TUR 930 SMN

- Tours de moyennes et grandes dimensions
- Poupée fixe
- Contre-pointe standard Ø 125 mm, jusque 160 mm
- Diamètre admis sur le banc : 800 / 930 / 1100 mm
- Distance entre pointe : jusque 6 000 mm
- Commande numérique possible :

SIEMENS FANUC FAGOR

TUR SMN
Tours CN par apprentissage

TUR 4 SMN
Tours à 3/4 glissières

PROTH

RECTIFIEUSES PLANES
A table mobile, et à portique

La société PROTH est réputée dans la production de rectifieuses planes de précision. Depuis 1980, la société se consacre à la recherche et au développement de ses machines afin de pouvoir répondre aux besoins de chaque client.

Made in

- > Pays de production : Taïwan
- > 40 ans d'expérience
- > 7 000 m² de surface de production
- > 150 employés
- > Développement, conception, usinage, montages intégrés

La série PSGS

Rectifieuses Planes à table mobile

- Courses : jusque 460 mm (transv.) x 900 mm (longitud.)
- Surface de rectification : jusque 400 x 800 mm
- Machine équipée d'un plateau magnétique
- Commande : Avec prise de passe automatique et diamantage de meule
- Kit visualisation HEIDENHAIN en option

PSGS 4080

Série PSGS

Série PSGC

Série PSGP

Série PSGO

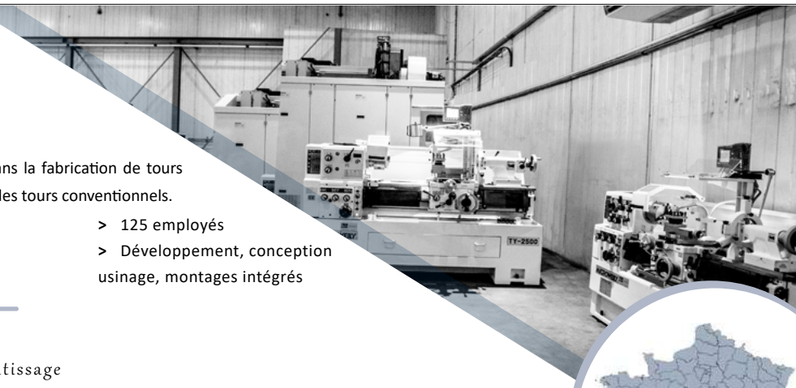
MICROWEILY

TOURS PARALLELES
Conventionnels

Fondée en 1967, l'entreprise MICROWEILY est spécialisée dans la fabrication de tours parallèles. Fabricant reconnu dans le monde du tournage, et des tours conventionnels.

Made in

- > Pays de production : Taïwan
- > **Plus de** 50 ans d'expérience
- > 4 000 m² de surface de production
- > 125 employés
- > Développement, conception usinage, montages intégrés



La série TY 26

Tours parallèles conventionnels et apprentissage

- Diamètre admis sur le banc : jusque 660 mm
- Entrepointe : de 1 000 mm (TY 2640) jusque 4 060 mm (TY 26160 VS)
- Machine équipée de 12 vitesses ou variateur de vitesse
- Kit visualisation HEIDENHAIN en option
- CN FAGOR en option

TY 2660 VS

Série TY 16 SV

Série TY 15

Série TY 20

LMO

MACHINES-OUTILS

www.lmofrance.com

2024.02.13