

S.01.O.21.22

Type ou modèle : Huron - NU3

N° de série : n°

Délai : Disponible en nos locaux, sauf vente entre-temps

Machine : Occasion

Prix de la machine ainsi
définie :
42 000 € HT

Rénovation incluse

Équipement :

- Courses X/Y/Z : 900 x 700 x 500 mm
- Dimensions de la table : 1235 x 460 mm
- Tête HURON SA 40
- Contrôle mécanique complet
- Géométrie garantie comme à l'origine
- Armoire électrique neuve aux normes
- Peinture neuve
- Visualisation Heidenhain neuve
- Graissage centralisé neuf
- Parolai avec sécurité électrique
- Table, queues d'aronde et béliers rectifiés
- 3 axes grattés et fleurés manuellement

Garantie :

3 mois pièces

Options :

Port 900 € H.T.

Mise en service : 1500 € H.T.



Géométrie :

- Rectification du bélier (glissières et queues d'aronde)
- Rectification de la table (dessus, glissières et des queues d'aronde)
- Remise en géométrie des glissières du bâti et de la console par grattage suivant les normes constructeur.
- Rechargement des lardons et ajustage
- Ajustage des contre-glissières
- Changement de tous les racleurs

Graissage :

- Installation d'une pompe automatique
- Contrôle du circuit de graissage
- Changement de tous les distributeurs

Mécaniques :

- Vidange, nettoyage et expertise des boîtes d'avance, boîte de vitesse, des embrayages, freins, de toute la partie commande numérique et transmission de mouvement
- Démontage et nettoyage de la tête pour expertise, remontage et graissage
- Changement des ressorts de crabotage
- Changement de la roue libre de boîtes d'avance
- Changement des roues libres du vertical (vis et volant)
- Changement de la vis écrou de table
- Changement de la vis écrou de bélier
- Changement des maitres cylindre de commande du bélier

Visualisation :

- Visualisation Heidenhain neuve

Electricité:

- Armoire neuve
- Mise aux normes de l'armoire

Peinture:

- Fourniture et pose

RENOVATION HURON



Machine complète non rénovée



Démontage de la console



Démontage complet
Remise en état complète et peinture



Grattage du bâti

RENOVATION HURON



Rectification du Béliet



Contrôle et remise en état des moteurs



Démontage de la tête



Remontage avec roulements neufs et éventuellement des Pignons spiro-coniques



Fin du remontage



Machine prête pour l'expédition